



LÍNEA ACERO

CAMPANA MURAL

2000 x 1000 x 350mm

Cód.: 6ED9

Nuestras campanas de extracción tipo mural eliminan el vapor y los malos olores, garantizando un ambiente más limpio y saludable. Fabricadas en acero inoxidable con filtros desmontables, canaleta y depósito de grasa para fácil limpieza. Además, incluyen un extractor helicoidal eléctrico del ancho de la campana para máxima su eficiencia.

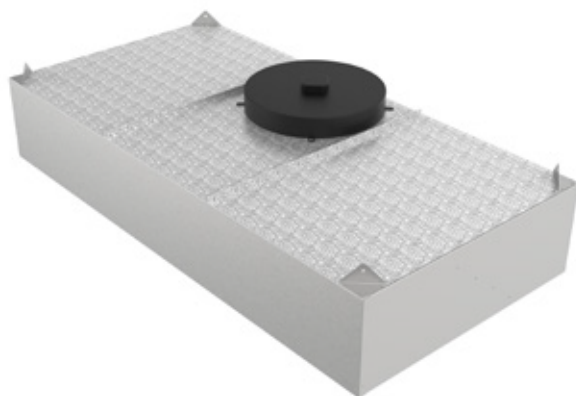
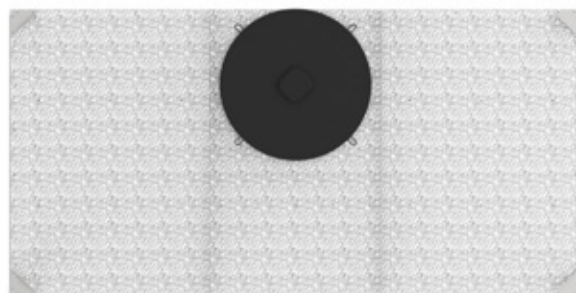
¡Calidad, higiene y rendimiento en un solo equipo!

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Elimina vapores y malos olores
- Mejorando la calidad del aire
- Fácil la limpieza y mantenimiento
- Filtro y depósito de grasa desmontables
- Mayor durabilidad y resistencia
- Construida en acero inoxidable
- Techo corta fuego de zinc-alum
- Diseño mural para artefactos adosados a la pared
- Extractor helicoidal eléctrico adaptado al tamaño de la campana.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Voltaje	220 V
Frecuencia	50 Hz
Potencia	129 W
Materialidad / espesor	A.Inox 430, 0.8 mm A.Galvanizado, 0.8 mm
Cantidad de Extractores	1
Tipo de Extractor	Helicoidal
Cantidad de filtros	4
Material del filtro	Aluminio 0.8 mm
Dimensiones del filtro	450x450 mm
Dimensiones del Producto	(Ancho x profundidad x alto) 2000 x 1000 x 350 mm
Peso Neto	70 kg



Tradición



Calidad



Innovación